



Prime® Fibrabel®



Classe de produit

Type L-MDF selon la norme EN 622-5

Application

MDF de haute qualité et faible densité pour utilisation dans un environnement sec et plus particulièrement pour l'aménagement intérieur et la production de meubles, laqué des deux côtés d'une couche de primer (ou de fond) UV unie blanche.

Sur demande, ce panneau MDF peut être livré avec un certificat PEFC, FSC ou FSC Controlled Wood.

Utilisation du produit

MDF Prime® Fibrabel® convient pour une finition de peinture qualitative et simultanée, économique et rapide. Après un dégraissage et un (léger) ponçage, la finition de la surface du panneau peut être directement réalisée en apposant une peinture laquée (à base d'eau ou de solvant) dans la couleur finale et la brillance souhaitée (mat, satiné ou brillant).

MDF Prime® Fibrabel® a une faible émission de formaldéhyde (classe E1) ; il peut être utilisé pour des applications intérieures et du mobilier, et est aussi très apprécié par les bricoleurs.

La couche primer UV blanche, double-face et appliquée en usine offre les avantages suivants:

- un résultat final plus uniforme que lorsque la couche primer est appliquée à la main, également grâce à un meilleur étalement de la peinture
- surface plus résistante aux chocs et à l'usure, car la couche de peinture primer UV est durcie sous l'influence d'une lumière ultraviolette
- excellente adhérence, même avec de la peinture à l'eau
- bon rendu de couleur de la peinture et donc un résultat final parfait en terme de couleur
- économique et rapide : moindre consommation de peinture grâce à une absorption plus faible, et moins de travaux de mise en peinture
- finition aisée au niveau des raccords et des vis avec un enduit fin et un ponçage intermédiaire

Directives de traitement

Travaux généraux de préparation de la peinture

Climatisez les panneaux MDF avant d'appliquer la finition de peinture, autrement dit, installez les panneaux dans la pièce où ils vont être finalement utilisés et veillez à ce qu'il règne les mêmes conditions en termes d'humidité et de température que pour l'utilisation finale. Vous évitez ainsi les fissures et tensions dans la surface laquée qui peuvent survenir en présence de fortes variations de température ou d'humidité.





Prime® Fibrabel®



Réparez les éventuels dommages (par ex. au niveau des vis visibles en surface) avec des matériaux compatibles avec le système de peinture qui va suivre, par ex. un enduit en polyester.

Prétraitement des panneaux

Dégraissez MDF Prime® Fibrabel® (par ex. avec une solution ammoniacale ou un détergent classique), poncez ensuite légèrement le panneau avec un grain relativement fin (P180 à P320), et ôtez la poussière de ponçage. Laissez sécher la surface si nécessaire.

Finition des panneaux

Appliquez la finition sur le MDFPrime® Fibrabel® avec un pinceau, un rouleau ou un pistolet, en fonction de la peinture choisie. Ce faisant, respectez les règles élémentaires de finition à la peinture afin d'éviter un chevauchement de bandes de peinture, la formation de gouttes, etc. En outre, suivez toujours les prescriptions de traitement du type de peinture choisi.

Appliquez toujours au moins deux couches finales de peinture pour un résultat final bien couvrant. Poncez légèrement entre ces deux couches (de préférence avec un grain de ponçage > P200).

Remarque : finition avec de la peinture latex
Une finition au latex est également possible. Étant donné que le latex adhère moins facilement, il est toujours recommandé dans ce cas d'utiliser un

primer supplémentaire adapté et plus résistant à l'humidité.

Finition latérale

Les bords du MDF Prime® Fibrabel® sont de moindre densité par rapport à la surface et seront donc plus facilement peints. En cas de finition des bords, il est nécessaire de bien les poncer et d'y appliquer (si nécessaire à plusieurs reprises) un primer couvrant adapté. Après application des couches de peinture couvrantes sur les bords, les fibres peuvent gonfler sous l'influence de l'humidité. C'est ce qui rend nécessaire un ponçage intermédiaire. Dans le commerce, différents primers couvrants ou enduits polyesters pour les bords des panneaux de bois sont disponibles.

Consignes générales

Ce panneau MDF doit être appliqué en classe de service 1 (limitations en termes de température et d'humidité ambiante) et peut uniquement être utilisé dans la classe de risque biologique 1 selon la norme EN 335-3. Les panneaux doivent être protégés de tout contact direct avec de l'eau. L'empilage doit se faire à plat sur une palette ou avec un nombre suffisant de traverses, permettant d'éviter tout contact avec le sol. Sous l'influence de variations d'humidité, le panneau va se dilater ou se contracter. Veillez à utiliser des outils adéquats pour le sciage, le fraisage et le forage.



Spanolux SPRL - Rue de la Forêt 2 - B-6690 Vielsalm
T +32 80 29 27 10 - F +32 80 29 27 23
sales@spanolux.com - TVA BE 0456 573 456

The data on this information sheet are based on internal testing and are purely informative and are provided according to Spanolux SPRL knowledge at the time it was issued. Nothing in this information sheet can be construed as a commitment of Spanolux SPRL, nor can it result in any liability whatsoever of Spanolux SPRL. The information provided is subject of change at any time without any prior notification. © Spanolux - all rights reserved

Issue date: 26/10/2015



Prime® Fibrabel®



Dimensions et types

Épaisseur standard : 9, 12, 16 et 18 mm. Largeur standard : 1220 mm. Longueur standard : 2440 mm ou 3050 mm. D'autres dimensions ou épaisseurs (9 – 40 mm) sont possibles sur demande. MDF Prime® Fibrabel® est également disponible dans une version pour application dans un environnement humide, à savoir, MDF Prime® Fibrabel®.

Veuillez contacter notre équipe de vente ou envoyer un courriel à l'adresse sales@spanolux.com pour de plus amples informations.

Spécifications techniques

Propriété	Méthode d'essais	Unité	Gammes d'épaisseur nominale mm)				
			> 6 à 9	> 9 à 12	> 12 à 19	> 19 à 30	> 30 à 45
Gonflement en épaisseur 24 h	EN 317	%	20	16	14	12	11
Résistance à la traction	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,45	0,45	0,40
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	20	20	18	15	14
Module d'élasticité	EN 310	N/mm ²	1700	1700	1600	1500	1400

Prime® Fibrabel®



Spanolux SPRL - Rue de la Forêt 2 - B-6690 Vielsalm
T +32 80 29 27 10 - F +32 80 29 27 23
sales@spanolux.com - TVA BE 0456 573 456

The data on this information sheet are based on internal testing and are purely informative and are provided according to Spanolux SPRL knowledge at the time it was issued. Nothing in this information sheet can be construed as a commitment of Spanolux SPRL, nor can it result in any liability whatsoever of Spanolux SPRL. The information provided is subject of change at any time without any prior notification. © Spanolux - all rights reserved